



BEIER
DIE EXPERTEN FÜR ZERSPANUNG

MASCHINEN- UND ANLAGENPARK

Drahterodieren		Verfahrwege			Aufsp.fläche	max. Werkst. Gewicht	Konik
Hersteller	Typ	X	Y	Z			
Fanuc	Robocut Alpha 1i D	600	400	310	1050x820	1000 kg	30°
Fanuc	Robocut Alpha-1-iB	550	370	300	790x730	500 kg	30°
Hirschmann	0-Spannsystem						

Startloch-Erodieranlage		Startlochbohrung von - bis					
Madra	BT2	350	250	300	0,8mm bis 3,0mm		

Alle Erodiermaschinen stehen in einem klimatisierten Raum

Verzahnungsmaschinen		max. Modul	Grösster Rad ø	max. zu verz. Länge
Hersteller	Typ			
Pfauter	P 400	6	400	200
Pfauter	RS 1	8	750	315

Messtechnik		Messbereich			Steuerung	max. Tischbelastung
Hersteller	Typ	X	Y	Z		
Mitutoyo	BHN-N710	700	1000	600	motorisch CNC	500 kg
Mitutoyo	CrystaA. S9208	905	2005	805	motorisch CNC	1800 kg
Garant	MM2 / TP20	400	200	150	CNC	

Die Messmaschinen stehen in einem klimatisierten Raum

CAD/CAM		Version	Arbeitsplätze
Hersteller	Produkt		
ZWSOFT	ZW3D	2018	2
Open Mind	hyperMILL, HyperTURN, Opticam	2018.1	2
Int.Ind.Inf.	Revisio	10.04	1

NC-Programmierung		Schnittstelle
Integrierte 5-Achsenbearbeitung		
5-Achs-Simultan-Bearbeitung		hyperMill/Step/Step/IGES/DXF
2-3-4-Achsenbearbeitung		hyperMill/Step/Step/IGES/DXF
Drahterodieren CUT 4 AXIS		opticam/Step/Step/IGES/DXF
Drehbearbeitung		hyperTurn/Step/Step/IGES/DXF

Datenübertragung	
FTP Server	E-Mail

Fräs- und Bohrtechnik		Verfahrwege					
Hersteller	Typ	X	Y	Z	Aufsp.fläche	max. Werkst. Gewicht	Steuerung
Scharmann	BF 3	2000	1600	1000	1800x1250	12000 kg	Sinumerik 880 M
AXA	VHC3-3000S	2940	900	920	4590x900	RT 750 kg / 3500 kg	i TNC 530
DMG	DMU 80 mB	980	630	630	1250x700	650 kg	i TNC 530
DMG	DMU 80 mB	980	630	630	1250x700	650 kg	i TNC 530
DMG	DMU 40 mB	450	400	480	Ø 450	250 kg	i TNC 530
DMG	DMU 125 P	1100	880	800	1250x1000	3500 kg	TNC 426
DMG	DMU 80 P	800	700	600	Ø 630 schwenkb.	6000 kg	TNC 426
DMG mit Palettenwechsler	DMU 125 C	1250	1250	1000	Ø1200 (1000x800)	2000 kg	Sinumerik 840D
Hermle	C 400 U	850	700	500	Ø 650 (650x540)	600 kg	i TNC 530
Hermle	C 42 U MT	800	800	550	Ø 740	850 kg	i TNC 640
Trimill	VU 3019-2710	3000	1970	1000	2300x2300	30000 kg	i TNC 530

Die Werkzeugmaschinen werden von Kränen mit einer max. Traglast von 10 to. bedient

Drehtechnik		max. Bearb. Durchmesser	max. Bearb. Länge	Steuerung
Hersteller	Typ			
Boehringler	VDF 800 DUS	620 / 500	350 / 3000	Sinumerik 840D SL
DMG	NEF 720	520 / 415	360 / 2000	Manual Plus-Zyklen
DMG	NEF 600 V3	350	1250	Sinumerik 840D SL
DMG	CTX beta 800TC	250	350	Sinumerik 840D SL
Weiler	E 40	250 / 200	100 / 900	Weiler 840 D/SL1

Schleiftechnik - Rundscheifen		max. Schleif ø	max. Schleiflänge	max. Werkst. Gewicht	Steuerung
Hersteller	Typ				
Schautd	A 511 U 1500	500	1500	500 kg	konvent.
Schautd	E 550 V 1500	500	1500	600 kg	konvent.

Schleiftechnik - Flachscheifen		max. Schleifbreite	max. Schleiflänge	max. Werkst. Gewicht	max. Schleifhöhe
Hersteller	Typ				
Blohm	PRECIMAT 306	300	600	500 kg	450 / 400
Blohm	Planomat 612	600	1200	800 kg	150 / 700

Sägemaschinen		Ausführung	max. Sägematerial-Durchmesser
Hersteller	Typ		
Jaespa	Compact 2	Sägeautomat	250

Schweißen
Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Die max. Tragfähigkeit unserer Flurförderfahrzeuge beträgt 4 to.

Paul Beier GmbH & Co. KG
Naumburger Straße 36
34127 Kassel
Germany

Tel. +49 561 80702-0
Fax +49 561 80702-14
info@beier-kassel.de
www.beier-kassel.de