



**BEIER**  
SPAN(N)ENDE LÖSUNGEN

## MASCHINEN- UND ANLAGENPARK

Drahterodieren		Verfahrwege			Aufsp.fläche	max. Werkst.	Konik
Hersteller	Typ	X	Y	Z		Gewicht	
Fanuc	Robocut Alpha 1/D	600	400	310	1050x820	1000 kg	30°
Fanuc	Robocut Alpha-1-IB	550	370	300	790x730	500 kg	30°
Hirschmann	0-Spannsystem						
Startloch-Erodieranlage		Startlochbohrung von - bis					
Madra	BT2	350	250	300	0,8mm bis 3,0mm		
<i>Alle Erodiermaschinen stehen in einem klimatisierten Raum</i>							
Verzahnungsmaschinen		max. Modul	Grösster Rad ø		max. zu verz. Länge		
Hersteller	Typ	max. Modul	Grösster Rad ø				
Pfläuter	P 400	6	400		200		
Pfläuter	RS 1	6/4	580/480		315		
Messtechnik		Messbereich			Steuerung	max. Tischbelastung	
Hersteller	Typ	X	Y	Z			
Mitutoyo	BHN-N710	700	1000	600	motorisch CNC	500 kg	
Mitutoyo	CrystaA. S9208	905	2005	805	motorisch CNC	1800 kg	
Garant	MM2 / TP20	400	200	150	CNC		
Steinbichler	Messsystem Comet L3D 5M	750	630	500			
<i>Die Messmaschinen stehen in einem klimatisierten Raum</i>							
3D-Druck		Materialien					
Hersteller	Typ	X	Y	Z	Material	Zusatz	Farben
Solidline	Markforged Onyx	320	132	154	Onyx	Glasfaser möglich	Schwarz
					PLA		diverse Farben
CAD/CAM		Version	Hardware	Betr.system	Arbeitsplätze		
Hersteller	Produkt						
ZWSOFT	ZW3D	2023	Fujitsu-PC	WIN 11	2		
Open Mind	hyperMILL, HyperTURN, Opticam	2023.2	Fujitsu-PC	WIN 11	2		
Int.Ind.Inf.	Revisio	10.04	Fujitsu-PC	WIN 11	1		
NC-Programmierung		Schnittstelle					
Integrierte 5-Achsenbearbeitung			hyperMill 2023 /Step/Stp/IGES/DXF				
5-Achs-Simultan-Bearbeitung			hyperMill 2023 /Step/Stp/IGES/DXF				
2-3-4-Achsenbearbeitung			hyperMill 2023 /Step/Stp/IGES/DXF				
Drahterodieren CUT 4 AXIS			opticam /Step/Stp/IGES/DXF				
Drehbearbeitung			hyperTurn 2023 /Step/Stp/IGES/DXF				
Datenübertragung							
Self-Hosted-Cloudserver			E-Mail				

Fräs- und Bohrtechnik		Verfahrwege			Aufspannfläche	max. Werkst. Gewicht	Steuerung
Hersteller	Typ	X	Y	Z			
Scharmann	BF 3	2000	1600	1000	1800x1250	12000 kg	Sinumerik 880 M
AXA	VHC3-3000S	2940	900	920	4590x900	RT 750 kg / 3500 kg	iTNC 530
DMG	DMU 80 mB	980	630	630	1250x700	650 kg	iTNC 530
DMG	DMU 80 mB	980	630	630	1250x700	650 kg	iTNC 530
DMG	DMU 40 mB	450	400	480	Ø 450	250 kg	iTNC 530
DMG	DMU 125 P	1100	880	800	1250x1000	3500 kg	iTNC 530
DMG	DMU 80 P	800	700	600	Ø 630 schwenkb.	6000 kg	TNC 426
DMG mit Palettenwechsler	DMU 125 C	1250	1250	1000	Ø1200 (1000x800)	2000 kg	Sinumerik 840D
Hartford	HCMC 2082	2060	820	660	2150x820	2600 kg	TNC 640
Hermle	C 400 U	850	700	500	Ø 650 (650x540)	600 kg	iTNC 530
Hermle	C 42 U MT	800	800	550	Ø 740	850 kg	iTNC 640
Trimill	VU 3019-2710	3000	1970	1000	2300x2300	30000 kg	iTNC 530
<i>Die Werkzeugmaschinen werden von Kränen mit einer max. Traglast von 10 to. bedient</i>							
Drehtechnik		max. Bearb. Durchmesser	max. Bearb. Länge		Steuerung		
Hersteller	Typ						
Boehring	VDF 800 DUS	620 / 500	350 / 3000		Sinumerik 840D SL		
DMG	NEF 720	520 / 415	360 / 2000		Manual Plus-Zyklen		
DMG	NEF 600 V3	350	1250		Sinumerik 840D SL		
DMG	CTX beta 800TC	250	350		Sinumerik 840D SL		
Weiler	E 40	250 / 200	100 / 900		Weiler 840 D/SL1		
Schleiftechnik - Rundscheifen		max. Schleif ø	max. Schleiflänge	max. Werkst. Gewicht	Steuerung		
Hersteller	Typ						
Schaut	A 511 U 1500	500	1500	500 kg	konvent.		
Schaut	E 550 V 1500	500	1500	600 kg	konvent.		
Schleiftechnik - Flachscheifen		max. Schleifbreite	max. Schleiflänge	max. Werkst. Gewicht	max. Schleifhöhe		
Hersteller	Typ						
Blohm	PRECIMAT 306	300	600	500 kg	450 / 400		
Blohm	Planomat 612	600	1200	800 kg	150 / 400		
Sägemaschinen		Ausführung	max. Sägematerial-Durchmesser				
Hersteller	Typ						
Jaespa	Compact 2	Sägeautomat	250				
Schweißen		Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2					
<i>Die max. Tragfähigkeit unserer Aurförderfahrzeuge beträgt 4 to.</i>							

Paul Beier GmbH & Co. KG  
Naumburger Straße 36  
34127 Kassel  
Germany

Tel. +49 561 80702-0  
Fax +49 561 80702-14  
[info@beier-kassel.de](mailto:info@beier-kassel.de)  
[www.beier-](http://www.beier-)